

A270-BPE

Tubo de acero inoxidable de alta pureza

Tubería pulida mecánicamente a 20 µ-pulg. de Ra en el diámetro interno para procesos farmacéuticos, de semiconductores, biotecnología y otros procesos de alta pureza.

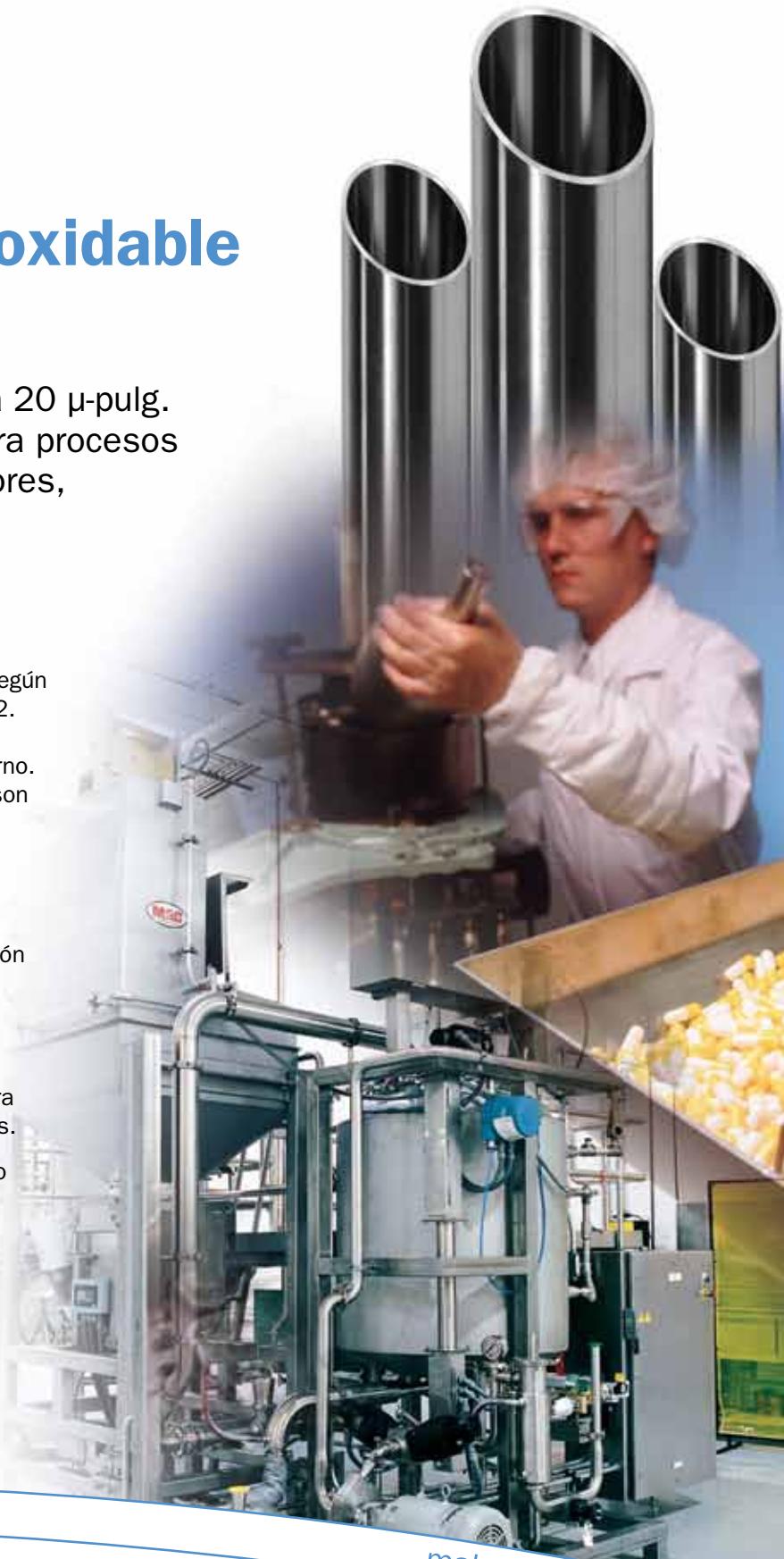
Esta tubería de alta calidad, ha sido fabricada según las especificaciones ASME BPE y ASTM A270 S2.

Fue 100% examinada con boroscopio y pulida mecánicamente en el diámetro interno y el externo. Los procesos de acabado exclusivo de RathGibson garantizan valores de Ra en el diámetro interno o externo y por lo tanto logran una disminución en los defectos de superficie.

La serie A270-BPE de RathGibson reduce las necesidades de inspección antes de la instalación ya que sólo se utilizan materiales de acero inoxidable de alta calidad fabricados según los criterios de fundición de RathGibson.

El proceso Micro-Weld™ de RathGibson garantiza integridad en la costura de la soldadura y logra satisfacer las aplicaciones más exigentes.

Esta tubería está disponible en diámetro externo de 1/2" (12.7 mm) a 6" (152.4 mm) en longitudes de 20 pies (6.1 m).



make the connection

Tubería de acero inoxidable de alta pureza

Materiales

- 316L disponible en stock.

Pruebas mecánicas

Para garantizar la más alta calidad de superficie en toda nuestra tubería sanitaria, RathGibson va más allá de los requisitos de ASTM A269 y A270 al ejecutar toda la batería de pruebas de doblado y deformación de ASTM que requiere ASME SA249 así como pruebas de deformación adicionales creadas por RathGibson. Las pruebas, combinadas con requisitos específicos de materia prima, Eddy Current Testing en la fabrica de tubos, examen con boroscopio al 100% antes del pulido mecánico y tolerancias de diámetro externo y pared más estrechas permiten que RathGibson ofrezca un producto de calidad superior más uniforme.

Templado

- Brillo de hidrógeno templado en línea a 1900°F (1040°C) como mínimo y enfriado rápido.

Limpieza

El diámetro interno de la tubería de alta pureza A270-BPE RathGibson se higieniza con limpieza por termopar según ASTM A632 S3.

Acabado de superficie

El acabado de superficie es de 20 µ-pulg. (0.5 µm) de Ra en el diámetro interno máximo, 30 µ-pulg. (0.8 µm) de Ra de diámetro externo máximo, medida según ASME/ANSI B46.1 con la lectura de perfilómetro a 90 grados respecto al patrón de pulido principal.

Empaque

Como paso final para mantener las normas de pureza, la tubería A270-BPE de RathGibson se empaca usando mangas de polietileno protectoras de 2 milésimas de pulgadas a lo largo con tapas plásticas. La tubería se pone luego en cajas de pared triple para la máxima protección durante el embarque. Hay otros empaques disponibles a pedido del cliente.

Especificaciones

La tubería deberá ser tubería A270-BPE 316L de RathGibson que supere los requisitos de ASME BPE SF1 y ASTM A270 S2. Toda la tubería será examinada al 100% con boroscopio y certificada a 20 µ-pulg. (0.5 µm) de Ra en el diámetro interno máximo, 30 µ-pulg. (0.8 µm) de Ra en el diámetro externo máximo de rugosidad de superficie medida según ASME/ANSI B46.1 con la lectura del perfilómetro a 90 grados respecto al patrón de pulido principal.

Composición química

Elementos	316L (% peso)
(C)	Carbono, Máx.
(Mn)	Manganesio, Máx.
(P)	Fósforo, Máx.
(S)	Azufre
(Si)	Silicio, Máx.
(Ni)	Níquel
(Cr)	Cromo
(Mo)	Molibdeno

Tolerancias dimensionales

todas las dimensiones en pulgadas (mm)

Tamaño, D. Ext.	Pared nominal	Diámetro externo	Longitud	Pared
1/2" (12.7)	0.065" (1.65)	+/-0.005 (0.13)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
3/4" (19.1)	0.065" (1.65)	+/-0.005 (0.13)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
1" (25.4)	0.065" (1.65)	+/-0.005 (0.13)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
1-1/2" (38.1)	0.065" (1.65)	+/-0.008 (0.20)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
2" (50.8)	0.065" (1.65)	+/-0.008 (0.20)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
2-1/2" (63.5)	0.065" (1.65)	+/-0.010 (0.25)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
3" (76.2)	0.065" (1.65)	+/-0.010 (0.25)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
4" (101.6)	0.083" (2.11)	+/-0.015 (0.38)	+1/8" (3.18) - 0	+/-10.0%
6" (152.4)	0.109" (2.77)	+/-0.030 (0.76)	+1" (25.4) - 0	+/-10.0%

La información contenida en este documento era correcta en el momento de la publicación y está sujeta a cambios sin previo aviso.
© RathGibson, LLC 2011

Lincolnshire, Illinois, USA
(Casa Matriz)
RathGibson

North Branch, New Jersey, USA
(Ventas y fabricación)
RathGibson

Janesville, Wisconsin, USA
(Ventas y fabricación)
RathGibson

Clarksville, Arkansas, USA
(Fabricación)
Greenville Tube Company
www.greenvilletube.com

Buenos Aires, Argentina
(Ventas)
RathGibson

Melbourne, Australia
(Ventas)
RathGibson

Vienna, Austria
(Ventas)
RathGibson

Manama, Bahrain
(Ventas)
RathGibson

Shanghai, China
(Ventas)
RathGibson

Mumbai, India
(Ventas)
RathGibson

Seoul, Republic of Korea
(Ventas)
RathGibson

Singapore
(Ventas)
RathGibson